

Ficha técnica

POLICEMENTO

POLICEMENTO EPOXI INYECCIÓN N° 2



RESINA EPOXI PARA INYECCIÓN DE GRANDES VOLÚMENES Y RELLENOS EN PRESENCIA DE AGUA

POLICEMENTO EPOXI INYECCIÓN N°2 es un producto de dos componentes, resina epoxi y endurecedor, apto para penetrar profundamente en el área de fisuración en presencia de agua. No contiene solventes ni cargas minerales.

Ventajas

POLICEMENTO EPOXI INYECCIÓN N° 2 se obtienen las siguientes ventajas:

- Endurece adhiriendo al hormigón húmedo o aun mojado.
- El endurecimiento se realiza sin contracción.
- Adhiere con absoluta firmeza sobre hormigón, mortero, piedra y acero.
- Desarrolla en 48 horas excelentes resistencias mecánicas a la compresión y flexotracción.

Presentación

Juegos predosificados de 1 y 3 Kg.

Consumo

Aproximadamente 1,15 Kg por litro de volumen a rellenar.

Usos básicos

Se especifica la utilización de POLICEMENTO EPOXI INYECCIÓN N° 2:

- Para inyectar en el hormigón y llenar fisuras de gran volumen a fin de restituir el estado continuo en un hormigón deteriorado.
- Para rellenar fisuras en losas, vigas, columnas, pilares, muros de contención, tableros de puentes, pavimentos y pisos de hormigón, etc.
- Para rellenar fisuras en construcciones civiles e industriales, viales, hidráulicas, centrales nucleares, etc.

Almacenaje

Entre 0° y 25° C, en recipientes tapados.

Vida útil: 1 año en sus envases originales sin abrir.

Aplicación

Trabajos Preparatorios:

A lo largo de la fisura y sus ramificaciones, perforar agujeros cada 50 cm a fin de fijar en ellos pequeños tubos para inyectar el producto.


 Ficha técnica


 POLICEMENTO

Se debe sopletear bien cada perforación para eliminar el polvo que de otro modo, taponaría la superficie de la fisura. Los tubos se fijan con POLICEMENTOEPOXI ADG o por medios mecánicos.

La línea exterior de la fisura se cubre con una capa de POLICEMENTOEPOXI ADG a fin de hacer estanco el espacio a rellenar.

Realizado lo anterior, se procede a probar el comportamiento neumático del sistema.

Para ello, se inyecta aire comprimido a través de un tubo ubicado en uno de los extremos de la línea; se tapan todos los demás tubos excepto el inmediato adyacente y se observa la libre salida de aire, polvillo y agua.

Se destapa el siguiente, tapando el anterior, y así sucesivamente hasta confirmar que el sistema se halle libre.

Mezclado y colocación:

Unir los componentes A y B sin alterar las cantidades predosificadas en que se entregan. Mezclar enteramente hasta que resulte un líquido homogéneo.

Para la colocación de cantidades menores, puede emplearse una pistola manual similar a las empleadas para selladores.

En trabajos de mayor magnitud, conviene utilizar un recipiente con entrada de aire comprimido a fin de impulsar el producto. Puesto el producto en el aparato, se une la salida del mismo al tubo ubicado en el extremo a menor nivel.

Se inyecta el producto hasta que salga por el tubo siguiente, y se pasa entonces a inyectar por este cerrando el anterior.

Repetir el procedimiento sucesivamente hasta completar el llenado. Mantener durante la operación, la presión de aire en el nivel más bajo posible, el cual depende de las características propias de cada caso particular. Regular de acuerdo a la velocidad de salida del producto. Cuando se observa una detención no elevar en exceso la presión pues, si hay algún taponamiento o comienzo de gelificación del producto, se corre el riesgo de ocasionar un accidente.

Las herramientas utilizadas se limpian de inmediato antes que el producto endurezca mediante el empleo de DILUYENTE N° 1.

Limites de aplicación:

- Rango de temperatura del soporte permisible para la aplicación: 5° C a 30° C.
- Espesor máximo de fisura: mayor 5 mm. POLICEMENTOEPOXI INYECCIÓN N°2
- Vida útil de la mezcla (para 2Kg.):
 - 2 hs. a 5° C
 - 1 ½ hs. a 10° C
 - 30 minutos a 20° C
 - 10 minutos a 30° C
- Edad mínima del hormigón: 3 a 6 semanas, dependiendo del clima. Debe encontrarse libre de toda impregnación aceitosa el interior del área fisurada.

Ficha técnica

POLICEMENTO

Características técnicas:

Color de mezcla de ambos componentes:

Relación de mezcla en peso para 1 Kg. de producto:

Densidad $1.150 \pm 0,001$

Marrón Característico

Componente A: 0,630 Kg

Componente B: 0,370 Kg

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERJUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL, DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.